



**Kilómetros
de pasión**

CHRONUS

ECO DYN METAL WORKING SOLUBLE OIL

Fluido de alto desempeño que contiene surfactantes de comprobada calidad para la rápida formación de emulsiones estables con agua. El ECO DYN METAL WORKINGSOLUBLE OIL aporta sobresalientes propiedades de lubricidad, protección contra el desgaste de las herramientas, y la formación de herrumbre. Además, incluye biocidas para contrarrestar el ataque bacteriano de las emulsiones durante el uso, con lo cual se incrementa la vida útil de la emulsión en los procesos de trabajo de metales.

Se recomienda en las operaciones de maquinado de metales donde es necesario el enfriamiento de la herramienta de corte, tales como: taladrado, torneado, aserrado, cepillado, barrenado, y rectificado. Se usa en concentraciones que van desde 30:1 (treinta partes de agua por una de aceite) hasta 4:1 (cuatro partes de agua por una de aceite), ofreciendo una excelente protección a la pieza trabajada. Es apropiado para el trabajo de la mayoría de los metales excepto el Magnesio y sus aleaciones, debido al riesgo de incendio que produce la reacción entre el Magnesio y el agua.

Beneficios

- Cuenta con excelentes características refrigerantes y anti-friccionantes que protege en condiciones severas de operación.
- Garantiza la formación de emulsiones estables en un amplio intervalo de durezas del agua.
- Contiene agentes biocidas para evitar la formación de bacterias en la emulsión durante el uso.

Recomendaciones e información General:

Intervalo de dureza del agua que se considera:

De 80 a 149 mg CaCO₃/L, se considera Agua blanda.

De 150 a 329 mg CaCO₃/L, se considera Agua semidura.

De 330 a 549 mg CaCO₃/L, se considera Agua dura.

Más de 550 mg CaCO₃/L, se considera Agua muy dura. El agua dura que por lo general contiene minerales como cloruros, calcio (Ca) y magnesio (Mg) y que tiene efectos perjudiciales en la calidad de la emulsión del fluido, deja residuos y suministra alimento para el crecimiento de bacterias. Además, el azufre y el cloro pueden causar estragos en su refrigerante, estos afectan la capacidad del fluido para proporcionar una protección adecuada contra la oxidación. Si el agua es dura (muy por encima de 350 ppm), puede provocar la separación de la emulsión y una disminución en el rendimiento del trabajo.



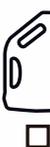
1/8 (0.473 lts.)



1/4 (0.946 lts.)



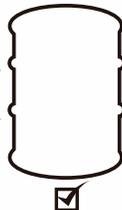
Galón (3.784 lts.)



Paila (15.8 kg)



Tambor (208 lts.)



Propiedades Físico - Químicas

Propiedad	Unidad	Método	Cifra Típico
Estabilidad de la emulsión aceite/agua al 5%, 24 Horas			Estable
Viscosidad cinemática @ 40°C	mm ² /s (cSt)	ASTM D445	31,8
Viscosidad cinemática @ 100°C	mm ² /s (cSt)	ASTM D445	5,27
Índice de Viscosidad	adm	ASTM D-2270	95
Punto de fluidez	°C	ASTM D-97	-15
Punto de Inflamación	°C	ASTM D-92	210
Densidad Relativa @ 15,6°C	Kg/L	ASTM D 4052	0,860
Color de Emulsión	Adm.		Blanco
Tendencia a Espuma (3)	ml	ASTM D 892	0