



**Kilómetros
de pasión**



CHRONUS

ECO DYN PREMIUM HYDRAULIC OIL

El PREMIUM AW HYDRAULIC OIL es un aceite hidráulico con propiedades antidesgaste de excelente calidad, diseñados para cumplir con los requisitos más estrictos de la mayoría de los principales fabricantes y usuarios de sistemas hidráulicos. Estos aceites se caracterizan por una excelente protección contra la corrosión, baja formación de depósitos, buena demulsibilidad, rápida liberación de aire retenido, resistencia a la oxidación, bajos puntos de fluidez y buenas propiedades antiespumantes. También contienen un efectivo agente antidesgaste que ayuda a reducir el desgaste en bombas de paletas y engranajes de alta presión y velocidad.

Se recomienda para ser usado en bombas de paletas, engranajes y pistones operados por encima de 3000 psi. Estos aceites hidráulicos son eficaces para reducir el desgaste de las bombas y prolongar la vida útil de los sistemas que funcionan a altas cargas, velocidades y temperaturas. Está disponible en los grados de viscosidad ISO 32, 46, 68, 100 y 150.

APLICACIONES RECOMENDADAS: Cumple o excede los requisitos de las pruebas de bomba de paletas Cincinnati Lamb, Hagglands-Denison HF-0 y HF-2, Vickers M-2950-S e I-286-S, Pasa Vickers 35VQ25 y V104C (ASTM D2882), pasa la prueba de bombas de pistón Denison P-46 y pruebas de bomba de paleta T-6C, US Steel 127 y 136, y DIN 51524 Parte II.

Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste.
- Liberación rápida de aire retenido.
- Control de la oxidación y excelente estabilidad térmica que garantiza larga vida del lubricante.
- Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión.
- Fácil filtrabilidad.

Almacenamiento

Almacenar en condiciones ambientales. Almacenar a presión atmosférica. Mantenga los recipientes bien cerrados. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado. Mantener alejado del calor, las chispas y las llamas. Los contenedores vacíos retienen residuos del producto. Almacenar lejos de materiales incompatibles.

Este producto puede reaccionar con agentes de oxidación fuertes.



Características Típicas:

Grado de Viscosidad ISO	32	46	68	100	150
Densidad @60 °F, Kg/L	0.8590	0.8724	0.8826	0.8845	0.8870
Punto de Inflamación °F (°C)	410 (210)	410 (210)	410 (210)	410 (210)	450 (232)
Punto de Fluidez °F.	-10	-10	-10	-6	-6
Viscosidad					
@ 40 °C, cSt	32.0	46.00	68.0	100.00	150.00
@100 °C, cSt	5.36	6,76	8.90	11.40	15.00
Indice de Viscosidad	100	100	100	100	100
Prueba de Herrumbre, ASTM D665	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
Oxidación, ASTM D943, Horas	5000+	5000+	5000+	5000+	5000+
Acidez Total (mg KOH/g), ASTM D664	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6